

# Eigentijds traditioneel

Enschede... dat betekent voor mij bijna twee uur rijden. Op een zonnige zondagochtend in september 2007 begaf ik mij in die richting. Deze keer op weg naar een bogenbouwer die bij het bouwen van bogen altijd fiberglas gebruikt. Een bouwer van traditionele bogen met een eigentijdse inbreng van materialen. Laminaat bogen werden er al eeuwen geleden gemaakt. Denk aan de ruitbogen van hout, hoorn en pezen. Tegenwoordig zijn er ook andere bruikbare materialen en daar maakt Robert Musters dan ook dankbaar gebruik van.

Robert is 45 jaar en kwam in 1993 in aanraking met de handboogsport. Voor het maken van bogen heeft hij zich zelf veel aangeleerd maar ook bij anderen de nodige kennis opgedaan.

Jachtbogen en flatbows hangen aan de muur. Stuk voor stuk prachtige werkstukken waaraan vakmanschap en passie zijn af te lezen. De passie begon bij Robert al in zijn jeugd. Bogen maken van bamboe stoksjes uit een tuincentrum. Het vakmanschap komt mede voort uit de werktuigbouwkunde waarin Robert heeft gewerkt.

Uiteindelijk is een combinatie van deze factoren: een belangrijk stuk creativiteit en de wil om een maximaal rendement uit de boog te halen, de drijfveer om zelf bogen te maken. Een streven naar perfectie...



Diverse houtsoorten...

## Ontwerp op de computer

Het begint met een 3-D ontwerp op de computer. De wensen/eisen waaraan de boog moet voldoen worden in het ontwerp opgenomen. Werpkracht en model. Vele



Robert in zijn werkplaats...

soorten hout worden gebruikt. In zijn werkplaats liggen mooie dunne stroken van diverse houtsoorten. Deze stroken worden gelamineerd met glasvezel. In een later stadium worden ze dan op de werparmen van de bogen gemaakt. De boog wordt verlijmd met een speciale epoxyhars op een metalen mal. In een oven wordt de boog verwarmd om een optimale verlijming te verkrijgen. De bogen worden uit diverse lagen van verschillende houtsoorten gemaakt. Het afwerken van de latten gebeurt met de met fiberglas gelamineerde stroken die van een andere houtsoort kunnen zijn als de boog zelf. Voor de werparmen wordt o.a. Jati, Hikory Taxus, Essen of een andere exotische houtsoort gebruikt. De middenstukken bestaan uit combinaties van Ebben, Rozehout, Padeok, Bubinga en vele andere houtsoorten. In de werkplaats van Robert staan dan ook in verschillende hoeken planken en balken. Ook hout van bijvoorbeeld een hardhouten kozijn of vensterbank kan bruikbaar zijn.

## Pijlen uit de freesmachine

Naast het gepassioneerde maken van bogen zijn daar ook natuurlijk de pijlen. Niet tevreden over wat er in de handel leverbaar is, voornamelijk Ceder, maakt Robert zelf zijn houten schachten. Hiervoor heeft hij een schachten freesmachine die van een vierkante lengte hout, een prachtige ronde

schacht maakt. Hiervoor wordt o.a. Oregon pine of Hemlock gebruikt; naaldhout uit het noorden van Amerika. Daar groeien de bomen op grote hoogte zodat ze weinig water tot zich nemen en dus langzaam groeien. Doordat er weinig wind staat



Hoe mooi kun je het maken...

groeien de bomen recht. Het gevolg is compact en recht hout dat geschikt is voor schachten. Schachten op de juiste diameter gefreesd, gewogen en gespined liggen te wachten om tot pijlen verwerkt te worden. De pijlen kunnen ook nog van een dunne polyester laag worden voorzien. Houten pijlen die er uit kunnen zien als carbon pijlen... Robert maakt ze.

<http://members.home.nl/bluefalcon/>

Tekst en foto's: Hans Veldhuis